



Bildquelle: Nöstler

Rund um die Entrindungsanlage montierte Holmag neben dem Transportsystem ein passendes Sicherheitskonzept



Hat die Rundholzsortierung bestens im Griff: Daniel Schwere bei der Bedienung des Sortierkrans von Baljer & Zembrod

SÄGEWERK HANS SCHWERE

Rundholzplatz ausgebaut

Schnell, flexibel und blitzsauber entrindet

Holmag, Sumiswald/CH, ist seit vielen Jahren Lieferant vom Sägewerk Hans Schwere, Leuggern/CH. Die gute Zusammenarbeit gab den Ausschlag, bei der Erneuerung des Rundholzplatzes wieder auf das Können des Lieferanten zu vertrauen.

Seit 2007 wird im Sägewerk Hans Schwere der Rundholzplatz sukzessive ausgebaut und modernisiert. Als erster Schritt wurde der neue Sortierwagen von Baljer & Zembrod installiert, zwei Jahre später kam der Wurzelreduzierer hinzu. Der letzte Streich, die neue Entrindung, ging heuer im August über die Bühne. „Wir hatten schon vorher eine Entrindung, aber mit einem Alter von 22 Jahren war diese nicht mehr zeitgemäß“, erklärt Daniel Schwere. Er führt gemeinsam mit seinem Bruder Pius die Geschicke des 8000 fm-Betriebes. Während Daniel Schwere für die Technik und das Rundholz zuständig ist, verwaltet Pius das Büro, den Transport und die Weiterverarbeitung.

Vertrauensverhältnis gab den Ausschlag

Als Generallieferant für den neuen Rundholzplatz war Holmag, Sumiswald/CH, verantwortlich. „Das Unternehmen stand uns immer zur Seite, wenn es um Umbaumaßnahmen im Sägewerk ging. Mir

gefällt, dass wir bei Holmag auch als kleiner Betrieb sehr gut behandelt werden“, freut sich Daniel Schwere über das gute Verhältnis.

Der Geschäftsführer sitzt selbst am Rundholzsortierkran und teilt die Stämme entsprechend den Aufträgen ein. Je nach Durchmesser und Beschaffenheit kann das Stockende wurzelreduziert und/oder dem neuen Entrinder zugeführt werden. Holmag hat den vorhandenen Blockzug entsprechend angepasst. „Besonders Augenmerk legten wir auf eine sanfte Rundholzübergabe auf dem Längseinzug zur Entrindungsmaschine. Auf der starken heb- und senkbaren Ausführung des Blockzugs, gebaut von Baljer & Zembrod, gibt es keine Erschütterungen mehr“, führt Josef Rothmund aus. Er hat vor über 30 Jahren das Unternehmen Holmag gegründet, welches mittlerweile von Andreas und Gaby Zürcher-Rothmund geführt wird. „Damit ist der Weiterbetrieb für unsere Kunden gesichert“, freut sich Rothmund.

> DATEN & FAKTEN

SÄGEWERK HANS SCHWERE

Gegründet:	1919
Standort:	Leuggern
Geschäftsführer:	Daniel und Pius Schwere
Mitarbeiter:	6
Einschnitt:	8.000 fm/J
Holzarten:	Fichte, Tanne, Douglasie, Kiefer, Lärche
Produkte:	Konstruktionsholz für Zimmereibetriebe, Schalungen, Dielen, Zuschnitte; auch gehobelt und imprägniert
Verkauf:	ausschließlich regional im Umkreis von 20 km

Daniel Schwere hat sich für die Entrindung Typ ZE 1005 mit fünf Messern entschieden. Der Ein- und Auszug der Stämme erfolgt mittels Kettenbett. Als Neuheit führt Rothmund die Messeröffnung an, die jetzt mittels Fernbedienung betätigt werden kann. Die Rotoröffnung bewältigt Stammdurchmesser von 12 bis 100 cm.

Mit Freude bei der Arbeit

Schwere bedient mit den vielfältigen Sortimenten Zimmereien, Tischlereien, Dachdecker und Verpacker in der Region. „Wir sägen keine Massenprodukte und wollen mit den großen Sägewerken nicht mitmischen“, betont der engagierte Säger. „Wir sind schnell und flexibel“, lautet sein Rezept. „Und: Man darf die Freude niemals verlieren“ – eine Einstellung, die man Schwere anmerkt. **MN**



Bildquelle: Nöstler

Den Quertransport mit schonender Übergabe konstruierte und installierte Holmag



Daniel Schwere (li.) mit Josef Rothmund von Holmag neben der neuen Entrindung Baljer & Zembrod Typ ZE 1005 (kl. Bild)